

HYDRAULDRIFT / ELDRIFT

# KYLAGGREGAT HT15 / 20 / 25



## KYLAGGREGAT HULTSTEINS HT

El- och hydrauldrivet aggregat som är specifikt framtaget för trailers.

Genom att använda hydrauldrift gör man stora miljöbesparingar då den stora bilmotorn har långt bättre avgasrening och mycket striktare utsläppskrav än mindre motorer. Att låta bilmotorn driva kylaggregatet sänker bränsleförbrukningen och kan halvera servicekostnaden.

Aggregatet är utrustat med Hultsteins HUA-styrssystem och kan kompletteras med Smart Start-funktion.

Monteras utanpåliggande på framstammen.



Bränslebesparingar på upp till 60 %

Minskade CO<sub>2</sub>-utsläpp

Sänkta servicekostnader

En hydraulisk konstantflödespump kopplas in på trailerns kraftuttag

Monteras fram på skåpet

Standby-läge (3-fas)

Uppvärmning via el eller gas

HUA styrssystem

## FUNKTION

Aggregatet drivs av en hydraulisk konstantflödespump som monteras direkt på bilmotorn. Aggregatet lämnar på så sätt konstant effekt oberoende av bilmotorns varvtal.

Aggregatet kan även anslutas till elnätet. Värmefunktion genom el- och vattenvärme.

Utöver manöverpanelen på trailern kan en extra kontrollpanel monteras i hytten.

Smart Start gör det möjligt för aggregatet att starta och stanna bilmotorn i parkerat läge.

Samtliga modeller kan kompletteras med extra takförångare.

## TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Modell	Kylffekt*		Eldrift*		Standard- värme	Extra- värme Vatten	Multi- zone	Vikt
	Boxtemp 0°C	Boxtemp -20°C	Boxtemp 0°C	Boxtemp -20°C				
HT15F	9 200 W	6 200 W	9 200 W	6 200 W	Ja	Nej	Option	575 kg
HT15FV	9 200 W	6 200 W	9 200 W	6 200 W	Ja	Ja	Option	575 kg
HT20F	10 900 W	7 100 W	10 900 W	7 100 W	Ja	Nej	Option	595 kg
HT20FV	10 900 W	7 100 W	10 900 W	7 100 W	Ja	Ja	Option	595 kg
HT25F	13 600 W	9 300 W	13 600 W	9 300 W	Ja	Nej	Option	620 kg
HT25FV	13 600 W	9 300 W	13 600 W	9 300 W	Ja	Ja	Option	620 kg

\* Kylffekt angiven vid +30°C omgivningstemperatur.

## DIMENSIONER